

食品包装机七个装置说明

食品包装机是我们铸衡最新热卖产品，食品包装机它采用先进的数字变频技术、采样处理技术、抗干扰技术，并实现误差自动补偿和修正。今天小编带来了我们的铸衡食品包装机七个装置的说明，下面我们一起来了解一下！

(一)自动供袋机

三个水平排列的袋库约可存放 210 个空袋（存放量会因空袋的厚度而异），由吸盘取袋装置给设备供袋。当一个单元的空袋取完后，下一单元的空袋库自动切换至取袋位置，以保证设备的连续运转。

(二)袋子整列盘

由自动供袋装置取出的袋子在此整列，对袋子的方向和位置进行修正，以保证下面的打开袋口和套袋动作的稳定进行。

(三)空袋横向移动装置

空袋移动至设定的下料位置后，由真空吸盘打开袋口

(四)夹袋喂料装置

空袋由夹袋机构紧夹在下料口，下料阀门插入袋内后阀门打开喂料。

(五)袋底拍击装置

物料充填后，此装置拍击袋底，使袋中的物料充分落实。

(六)空袋横向移动和袋口夹持导入装置

实袋从下袋口放至主输送机上，并由袋口夹持装置夹持着袋口输送到封口部分。

(七)立袋输送机

实袋由此输送机以恒定的速度输送到下游，高度调节手柄可调整输送机的高度。

以上就是我们上海铸衡为您提供食品包装机装置说明全部内容，希望能帮到大家，让大家能更加的了解食品包装机的详情，更多有关食品包装机资料敬请关注上海铸衡！