

电脑定量包装机显示异常处理方法

电脑**定量包装机**在使用的时候会有很多突发情况，如**电脑定量包装机**控制系统显示异常、不下料、缝口异常等等。今天上海铸衡小编要和大家讲的就是用户在遇到电脑定量包装机显示异常的时候，应该如何操作，才能让机器恢复正常。一般电脑定量包装机显示异常的情况有以下几种。

1. 显示〔CHAO〕

当显示器显示〔CHAO〕时，表明电脑定量包装机目前处于超载状态，为了保护电脑定量包装机不受损坏，此时应立即取下秤台上的物品，物品取下后电脑定量包装机自动恢复正常显示。在电脑定量包装机处于超载状态下，不允许充填包装及其它各项操作。

2. 显示〔E3〕

当显示器显示〔E3〕时，表明对电脑定量包装机标定时未放砝码或放的时机不对，用【退出】键退出，重新进行标定操作。

3. 称重状态最高位显示〔H〕或〔n〕

称重状态下，当最高位显示器显示〔H〕时，表明电脑定量包装机处于调节状态，即允许设备自动修正误差；当最高位显示器显示〔n〕时，表明电脑定量包装机处于非调节状态，即禁止设备自动修正误差。

注：按数字【5】键可以进行调节状态的切换。

4. 称重状态次高位显示〔J〕或〔n〕

称重状态下，当次高位显示器显示〔J〕时，表明系统处于计数状态，即允许系统对当前进行的包装合格或是超差进行统计；当次高位显示器显示〔n〕时，表明系统处于非计数状态，即禁止当前进行的包装合格或是超差进行统计。

5. 称重状态第三位显示〔g〕或〔n〕

称重状态下，当最高位显示器显示〔g〕时，表明设备当前处于工作状态，即设备开始自动振动下料到称重斗；当最高位显示器显示〔n〕时，表明电脑定量包装机处于非工作状态，即禁止设备下料。此时可以进行检查数据，电子称称重标定等工作。注：按【确认】键可以进行工作状态的切换。

了解更多定量包装机信息请关注：www.021baozhuangji.com