

自动定量包装机安装作业规范

自动**定量包装机**是属于大型的包装机械，它的各项操作都是需要严格的按照使用说明书要求来，否则会对自动定量包装机造成损害。自动定量包装机在使用之前要完成安装过程，这一操作对今后能否使用长久有很重要的影响。今天上海铸衡小编要给大家介绍的**就是自动定量包装机如何正确安装作业**，希望对大家有帮助。

自动定量包装机安装作业规范：

1、危害辨识

- 1.1 安装过程中注意与设备专业安装的交叉作业伤人；
- 1.2 自动定量包装机控制柜的就位过程中，要安排足够的人力，统一指挥，小心伤人；
- 1.3 焊接时应采用等电位焊接，防止损坏传感器。

2、物资验收

- 2.1 根据技术协议，核对到场的设备是否满足协议上所规定的各技术标准；
- 2.2 核对到场设备是否完好，型号及数量是否与要求一致（传感器型号及量程、二次表等）；
- 2.3 核对各产品合格证及技术资料是否齐全，特别是关键设备的安装及使用说明书；
- 2.4 核对备品备件型号及数量是否与技术协议上一致。

3、自动定量包装机安装位置选择

- 3.1 机械部分由设备专业负责安装，电控部分由我方负责；
- 3.2 控制柜应选择干燥、粉尘少的场所安装；
- 3.3 若所包装物料可产生空间易爆粉尘时，要考虑适当的防爆等级。

4、安装准备

- 4.1 设备安置到安装现场；
- 4.2 选择适当的供电回路，确保供电安全稳定。

5、自动定量包装机安装注意事项

- 5.1 如有厂家技术人员到场，应在厂家技术人员的指导下完成安装；
- 5.2 电气和仪表信号电缆必须完全分开，接线规范，标识清晰；
- 5.3 安装时传感器应拆卸下来，待秤体完全安装、调整到位后再将传感器装上；
- 5.4 传感器安装应保证调整水平，然后用至少 25Kg 标准砝码挂在料桶上将秤校准；
- 5.5 仪表设备保证有效接地，尽量不与电力地线混用。

了解更多定量包装机信息请关注：www.021baozhuangji.com