

如何正确保养维护食品金属检测机

食品**金属检测机**是利用电磁感应原理来对金属杂质进行检测，因此对精度的要求比较高。而想要保证**食品金属检测机**精度的重要方法就是日常做好设备的维护和保养工作。因为如果日常维护和保养做不好的话，很容易会导致食品金属检测机发生故障，那么我们又该如何才能做好食品金属检测机的保养和维护工作呢？在此，上海铸衡小编给大家提以下4点建议，希望能帮到大家。

- 一、食品金属检测机安排专人负责。以防其他非操作人员接触。
- 二、食品金属检测机输送带每天在作业完成后进行清洗工作。
- 三、操作人员在离开检针作业区的时候用塑料罩罩住检针设备，防止脏物落下。
- 四、机器在作业过程中防止大的铁物扎进输送带导致无法排除。

在日常使用中我们可能会发现，如果食品金属检测机输送带上杂物的情况下，食品金属检测机出现故障的几率会高一些，因此，对于输送带的清洗保养工作也是不能忽视的。食品金属检测机使用久后会出现误报警的现象，不是因为机器本身出现了故障，而往往是因为输送带被灰尘污染所致，所以对输送带必须经常、定期保养就显得尤为重要。

食品金属检测机输送带保养方法：

- 1、关闭机器电源，并将功能按钮开关打向“C型”。
- 2、在机器龙门架一头，即龙门架后方，输送带转轴处的下面穿入一潮湿的毛巾（通常粘上酒精），毛巾从另一头穿出来，用双手拉紧毛巾两头，并使毛巾紧贴输送带内侧。
- 3、开动检针仪器电源，运行输送带，让湿毛巾不断擦拭正在运行中的输送带内侧。
- 4、必要时，可以卸下机器两侧的罩壳、傍板，用湿毛巾擦拭输送带内侧。

正确的擦拭方法为：输送带转轴处的下面穿入一潮湿的毛巾，擦拭位置在传动轴向下输送带20公分处，双手紧握毛巾两头，并使毛巾紧贴输送带内侧。然后开启C型启动机器，随着输送带的运转方向擦拭内侧。给力方向为机器两侧，检针器使得手中毛巾与输送带保持平衡或为同一条直线。这种擦拭方式可以使输送带全方位的得到清洗。

有些保养人员在擦拭输送带的时候没有按照正确的方法操作，主要存在以下现象：双手握住两头，毛巾的位置在传动轴的正下方，双手给力的方式是向外紧拉毛巾，使得手中毛巾与输送带成垂直状态。这种方式的错误做法为：

- 1、只能擦拭输送带两侧，中间部位无法擦拭干净。
- 2、保养员较为费力和不安全。正确的定时对输送带进行保养擦洗可以对检测工作起到了事半功倍的作用。又直接延长了食品金属检测机的使用寿命！

更多食品金属检测机相关信息请关注：www.021baozhuangji.com