金属检测机的调整、试验与操作

金属检测机在使用的时候,保证精度准确是非常重要的,因此在对产品正式 检测之前,需要对金属检测机进行相关的调整与试验,使金属检测机时刻处于良 好的工作状态。金属检测机由两部分组成,即检测线圈与自动剔除装置,其中检 测线圈为核心部分。线圈通电后会产生磁场,有金属进入磁场,就是引起磁场变 化,由此判断有金属杂质。随着金属检测机生产技术的不断提高,金属检测机的 用途也越来越广泛,在食品、药品、服装、纺织、化工、水产等行业都可应用。 下面上海铸衡小编来给大家介绍一下金属检测机的调整、试验与操作的相关细节, 希望对广大用户有帮助,如果您还有其他疑问,欢迎随时来电咨询。

金属检测机的调整、试验与操作:

- 1. 金属检测机接通电源,绿色指示灯亮。预热 20 分钟后,金属检测机即处于工作状态。
- 2. 灵敏度的高低,依据被检测物品的实际情况来调节,不可任意追求高灵敏度, 否则会导致系统工作不稳定。灵敏度的设定,一般以标准试块为准,一次设定后, 无须经常调节。
- 3. 灵敏度调节旋钮: 旋钮按顺时针方向转,灵敏度提高。反之,灵敏度降低。
- 4. 探头灵敏度具有方向性, 自行配置输送带时请注意。
- 5. 金属检测机工作时,输送带或被检测物品不得碰擦探头内腔壁。对于松泡物料应加装罩壳。
- 6. 控制箱上的输送带启动按钮,应轻轻按下,直到输送带走稳后再轻轻松开手指。
- 7. 金属检测机每次使用前,应将标准测试片在输送带上测试一下。如测试片通过探头,红灯亮,蜂鸣器响,输送带停,说明金属检测机正常,可以正式投入使用。
- 8. 金属检测机使用结束,应立即关闭电源开关,拔掉电源插头。

更多金属检测机详情请关注: www. 021baozhuang ji. com